

Hufpolster

Hoofpac/Mousse de pied/
Materiale di sostegno/Silicone



Verarbeitungstipps

Immer das Mischungsverhältnis, wie auf der Verpackung beschrieben, genau einhalten. Diese Mischung ergibt die höchste Trageigenschaft. Alternative: 20% weniger Härter als beschrieben macht das Polster weicher und etwas zäher, noch weniger Härter zu nehmen ist nicht empfehlenswert. Idealtemperatur 20°-30°C (Materialtemperatur), in der kalten Jahreszeit immer gut durchwärmen auf mind. 20°C. Je wärmer das Material, desto schneller ist das Polster ausgehärtet, während der Verarbeitungszeit Kontakt mit Wasser vermeiden, sonst schäumt das Polster auf. Schon ein Tropfen Wasser genügt. Lagerung: nicht praller Sonne aussetzen, vor Frost schützen. Dies verlängert die Haltbarkeit. Ist der Härter kristallisiert, bitte aufschütteln. Geht bis 30% Kristallisation, über 30% bitte austauschen, dann ist der Härter zu alt. Haltbarkeit der Polster bei guter Lagerung ca. 15 Monate. Die Polster im Auto immer im Karton oder in einer Schublade lagern (dunkel).

How to use our products

Always mix at ratio indicated on packaging. Only this mixture will result in maximised weight-bearing capacity. Alternative: If you use 20% less of the hardener than described, the pad gets softer and more ductile. Using even less of the hardener is not recommended. The ideal temperature of the material is 20-30°C, during cold weather always heat thoroughly to at least 20°C. The warmer the material, the faster the hardening of the pad, during the finishing avoid contact with water, even one drop of water will result in foaming. Storage: do not expose to direct sunlight, protect from freezing. This extends the storage life of the products. Shake well, if the hardener has crystallised this works for up to 30% of crystallisation. More than 30% means the hardener is too old and needs to be replaced. Storage life of the pads in good storage conditions about 15 months. In the car the pads need to be kept in the dark, in a cardboard box or a drawer at all times

Conseils d'emploi

Respecter les instructions pour le mélange, comme indiqué sur l'emballage. Ce mélange donne la meilleure résistance. 20 % de durcisseur en moins qu'indiqué fait une mousse de pieds plus souple, il n'est pas recommandé d'utiliser encore moins de durcisseur. La température idéale d'emploi est de 20 à 30°C (température du matériel), en hiver, toujours bien chauffer à au moins 20°C. Plus le matériel est chaud, plus court est le temps de séchage. Eviter le contact avec de l'eau pendant l'emploi, si non, les produits commencent à mousser, même une goutte suffit. Stockage : protéger du soleil et du gel. Ceci prolonge la longévité. Si le durcisseur est cristallisé, bien agiter. Possible jusqu'à 30 % de cristallisation, à plus de cristallisation, prendre un nouveau, le durcisseur est trop vieux. Durabilité de la mousse : 15 mois env. (si elle est bien stocké). Dans la voiture, il faut garder les mousse dans un carton ou un tiroir (au sombre).

Come utilizzare i nostri prodotti:

La temperatura ideale è tra 20 e 30°C. In condizioni atmosferiche fredde preriscaldare ad un minimo di 20°C. Quanto più caldo quanto più veloce è l'indurimento. Mantenendo i dosaggi di catalizzatore indicati sulle confezioni si ottiene il risultato più consistente. Per avere un sostegno leggermente più morbido di ogni prodotto si può diminuire la quantità di catalizzatore di un 20 %. Non è raccomandato abbassare di più il dosaggio. Evitare il contatto con Acqua, Umidità, gocce di sudore ecc. con il prodotto, già che questo porta alla formazione di schiuma. Mantenere il prodotto al riparo della luce e temperature Al di sotto di 0°C. Sé si formano depositi (cristalli) nelle bottigliette di catalizzatore conviene agitarle prima dell'uso. Se più del 30% della bottiglietta è cristallizzato, conviene cambiarla, è troppo vecchia. Ben conservati i prodotti hanno una scadenza di 15 mesi.

Gebrauchsanweisung



Wolke 7

Dosen:

Luwex Wolke 7 im Verhältnis 1:1 gut mischen, bis eine schöne homogene Farbe erreicht ist, anschließend in den Huf einarbeiten. Aushärtezeit beträgt bei Raumtemperatur (ca. 20°C) 4-5 min.

Kartusche:

Kartusche öffnen und Mischrohr aufschrauben. Die Spitze des Mischrohrs soweit zurückschneiden, dass das Ausgangsloch auf einen Durchmesser von ca. 8 mm vergrößert wird. Die ersten 2-3 ccm (der erste Spritzer) nicht verwenden, da die Mischung beim ersten Andruck noch nicht optimal ist. Dann den Huf mit "Wolke 7" auffüllen. Nach Gebrauch Mischrohr entfernen, Kartusche wieder original mit Verschlussstopfen und Überwurfmutter verschließen. Beste Verarbeitungstemperatur 30° - 40°C. Um eine schnelle Aushärtezeit zu erreichen empfiehlt es sich die Kartusche ca. 15 min. in warmem Wasser oder mit dem Heißluftgerät vorzuwärmen.

120 S

Beste Verarbeitungstemperatur 25°C; niedrigere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Aushärtezeit. Die Menge an Grundmasse für einen Huf (evtl. vorher direkt am Huf abmessen) in einen Becher geben. Härter dazugeben und ca. 20 - 30 Sekunden gut und schnell durchmischen. Schnell arbeiten - Hoofpac härtet nach ca. 3 Minuten. Hoofpac mit einem Spatel im Huf verstreichen (nicht mehr als tatsächlich benötigt!). Vorbereitetes Hufeisen mit Netzplatte auf den Huf legen und Zehennägel setzen. Pferd kurz treten lassen. Danach am Hufballen überstehendes Material verstreichen und Hufeisen fertig aufnageln. Beim zweiten Huf in gleicher Weise vorgehen. Hoofpac jeweils nur für einen Huf abmischen! Sauber arbeiten, Verkleben an Händen und Werkzeug vermeiden. Zum Verstreichen Spülwasser (0,1 l Wasser und 2 Eßlöffel Geschirrspülmittel) oder „Spucke“ verwenden.

M 15 XXL

Verarbeitungstemperatur 20°C - 35°C, M 15 bei Kälte immer vorwärmen. 18ccm-24ccm Härter (am besten aus der Spritze) in die Flasche M 15 spritzen und mindestens 10 sec. fest schütteln bzw. mischen. M 15 und Härter immer gut aufschütteln. Sofort in den Huf einarbeiten. Bei Verwendung mit Hufplatten, in die Hufeinlage ein Loch von ca. 14 mm einbringen.

M 9

Flasche:

1. Hufsohle mit LUWEX Hoofspray oder dergleichen desinfizieren, 2. Hufeisen und Netzplatte aufnageln und den Huf im Ballenbereich mit Klebeband zukleben. 3. Flasche bis zur Markierung mit Härter auffüllen und ca. 10 - 15 sec. schnell und kräftig schütteln. Schraubdüse schräg abschneiden und M9 sofort einarbeiten. Dazu die Schraubdüse durch das Netz schieben und die Flasche kräftig zusammen drücken oder Schraubverschluss ganz entfernen. Schnell arbeiten: Härter einfüllen, mischen und eingießen, sollte in 30 sec. erledigt sein. Nach weiteren 30 sec. ist M9 formstabil und nach weiteren 30 sec. kann das Pferdebein abgelassen werden. Beste Verarbeitungstemperatur 25°C.

Kartusche:

Kartusche öffnen und Mischrohr aufschrauben. Die ersten 2-3 ccm (der erster Spritzer) nicht verwenden, da die Mischung beim ersten Andruck noch nicht optimal ist. Dann den Huf mit M 9 auffüllen. Nach Gebrauch Mischrohr entfernen, Kartusche wieder original mit Verschlussstopfen und Überwurfmutter verschließen. Aushärtezeit ca. 30 sec. bei 30°C, bei geringerer Temperatur Aushärtezeit etwas länger. Beste Verarbeitungstemperatur 20° - 30°C.

Huf-Gel MB 12

Verarbeitungstemperatur 20° - 35°C; MB 12 speziell bei Kälte immer vorwärmen. 16 ccm Härter (am besten mit der Spritze) in die Flasche MB 12 spezial spritzen und 10 sek fest schütteln bzw. mischen. Sofort in den Huf einarbeiten. Bei Verwendung mit Hufplatten, in die Hufeinlage ein Loch von ca. 14 mm einbringen, Schraubverschluß von der Flasche MB 12 entfernen, und das Polster direkt durch die Bohrung einfüllen. Aushärtezeit ca. 60 sek. bei 20°C, bei geringerer Temperatur Aushärtezeit etwas länger.

M 20

Mischungsverhältnis 10 : 3 (100ml Milch : 30 ccm Härter)

Portionsflasche (60ml) mit 18 ml Härter auffüllen, Flasche 30 sek. schnell und kräftig schütteln und mit M20 sofort in den vorbereiteten Huf eingießen. Nach ca. 60 sek. formstabil, nach weiteren 60 sek. kann das Pferdebein abgelassen werden.

Eingegossenen Steg aus M20 mit Klebeband abkleben oder mit Sägemehl oder Kreidestaub bestreuen um ein „festkleben“ des Polsters am Boden zu verhindern. Beste Verarbeitungstemperatur 20-30°C.

Optimal ist der Soft-Steg aus M20, wenn der eingegossene Steg 1cm nach innen, also in Richtung Hufsohle die Netzplatte umschließt. Das erhöht die Haltbarkeit des Soft-Steges.

PREMIUM

Einfach in der Hand zu mischen, Aushärtezeit bei Raumtemperatur ca. 3 min.

Instructions



Wolke 7

Can:

Mix Luwex Wolke 7 thoroughly in the ratio of 1:1 until the colors become uniform and apply it to the hoof. At room temperature (20°C) curing time requires 4-5 min.

Cartridge:

Open cartridge and screw on mixing tip. Trim back mixing tip to enlarge output hole to approximately 8 mm. Do not use first 2-3 ml (first splash), as blend will not be optimal. Fill hoof with Cloud 9. Remove mixing tip after use and close cartridge with original closing plug and cap nut. Best processing temperature is 30°-40°C. To speed up curing time, place cartridge in warm water for 15 min. or preheat with heat gun.

120 S

Best processing temperature is 25°C; curing time will be longer in cold working condition and shorter in warm condition. Put the appropriate amount for one hoof in a cup (you can measure amount directly in the hoof). Add activator and mix well and fast for 20-30 sec. Work fast - Hoofpac bonds within 3 min. Flatten Hoofpac with spatula (use only as much as necessary). Nail on prepared Shoe with Pad, using the toenails only. Let horse stand on foot briefly. Flatten excess material in the heel area and finish nailing on. Mix Hoofpac only for one foot at a time!
Work cleanly, avoid contact with hands and tools. Use dishwater (0,1 l water and 2 tablespoon full of dishwashing agent) or spit for flattening.

M 15 XXL

Processing temperature 20°-35°C, preheat M 15 when using in cold weather. Squirt 18-24 ml activator into bottle (preferably with a syringe). Shake strongly or mix for at least 10 sec. Always shake M 15 and activator well and immediately incorporate mixture into the hoof. When using M 15 with a pad, cut a 14 mm hole into the pad.

M 9

Bottle:

1. Disinfect sole with LUWEX Hoofspray or similar. 2. Nail on shoe with meshpad and seal heel area with adhesive tape. 3. Fill bottle up to marker with activator and shake approx. 10 -15 sec. fast and thoroughly. Cut off tip diagonally and pour in M 9 immediately. For this purpose slip tip through mesh of pad and squeeze bottle strongly or remove tip completely. Work quickly: Adding activator, mixing and pouring in should be done within 30 sec. M 9 is rigid after 30 more seconds and after additional 30 seconds the horse can stand on its foot again. Best processing temperature is 25°C.

Cartridge:

Open Cartridge and screw on mixing tip. Do not use first 2-3 ml (first splash), as blend will not be optimal. Fill up hoof with M 9. Remove mixing tip after use and close cartridge with original closing plug and cap nut. Set time (30°C) approx. 30 sec., colder working condition prolongs set time. Best processing temperature is 20°-30°C.

Hoof Gel MB 12

Processing temperature 20°-35°C; always preheat MB 12 when using in cold weather. Squirt 16 ml activator into MB 12 special bottle (preferably with a syringe) and shake strongly or mix for 10 sec. Immediately pour mixture into hoof. When using a pad, cut a 14 mm hole into the pad, remove screw cap from bottle and pour MB 12 directly into the hole. Set time (20°C) approx. 60 sec., colder working condition prolongs set time a little.

M 20

Mixing ratio 10:3 (100ml M 20: 30 ml activator)

Fill up bottle (60ml) with 18 ml activator, shake bottle fast and strong and immediately pour M 20 into the prepared foot. Rigid after approx. 60 sec., after additional 60 sec. the horse may stand on its foot again. Mask molded bar from M 20 with adhesive tape or besprinkle it with sawdust or chalk dust to prevent M 20 from adhering to the ground.

Best processing temperature is 20°-30°C.

Ideally the M 20-Soft Bar encloses the mesh pad 1 cm towards the center of the foot. This extends the durability of the soft bar.

PREMIUM

Simply mix with your hands, set time at room temperature is approx. 3 min.

Mode d'emploi



Wolke 7

Pots:

Luwex Wolke 7 est un produit à deux composants qui se mélange à quantité égale 1 : 1 jusqu'à ce qu'il obtienne une couleur homogène pour pouvoir ensuite le placer sur le pied. Temps de séchage : 4 à 5 minutes à température ambiante (env. 20 C).

Cartouches:

Tout d'abord couper la pointe de la canule mélangeuse pour que l'ouverture soit plus grande, puis la visser sur la cartouche. Les 2 à 3 premiers cm ne seront pas à utiliser (peut-être pas assez bien mélangé). Remplir le pied de Wolke 7. Après chaque utilisation reboucher la cartouche avec l'embout. La température d'utilisation idéale est de 30 à 40 °C pour avoir un temps de séchage rapide (il est possible de mettre la cartouche dans de l'eau chaude pendant 15 min. ou de la chauffer avec un sèche cheveux).

120 S

La température d'utilisation idéale est de 25 C. Si la température est plus basse, le temps de séchage augmente, si la température est plus haute, le temps de séchage se réduit. La quantité de 120 S sera essayée sur le pied avant de mettre le durcisseur afin de ne pas avoir de perte. Un gobelet sera utilisé pour effectuer le mélange avec le durcisseur. Bien mélanger rapidement pendant 20 à 30 secondes. On doit travailler assez vite car le temps de séchage est de 3 minutes. Etaler le produit sur le pied à l'aide d'une spatule en bois, brocher les deux clous de pince du fer avec la plaque préalablement préparée et reposer le pied par terre de façon que le trop de 120 S s'évacue par les trous de la plaque. Puis finir de brocher le pied, éviter de s'en mettre sur les mains ou les outils. Pour la finition au niveau des glomes, tout simplement utiliser de l'eau pour bien lisser la partie postérieure.

M 15 XXL

La température d'utilisation idéale est de 20 à 35 C. Toujours bien chauffer les bouteilles de M 15 s'il fait trop froid. On utilise entre 18 et 24 cc (le plus simple doser le durcisseur avec une seringue). Injecter le durcisseur dans la bouteille. Bien remuer en agitant la bouteille pendant au moins 10 secondes. Tout de suite répartir le liquide dans le pied. Avec l'utilisation d'une plaque, un trou de 14 mm sera nécessaire pour introduire le produit.

M 9

En bouteille:

1.) Bien désinfecter la sole avec Luwex Hufspray ou un produit identique. 2.) Brocher les deux fers avec plaque à trous et protéger les glomes à l'aide un scotch. 3.) Injecter le durcisseur dans la bouteille de M 9 jusqu'au marquage. Puis bien agiter la bouteille pour mélanger les deux produits pendant entre 10 à 15 secondes. 4.) Tout de suite verser le produit dans la plaque trouée. Après 30 secondes le produit est stable et après d'autres 30 secondes le pied peut être posé au sol. La température d'utilisation idéale est de 25 C.

En cartouche:

Tout d'abord couper la pointe de la canule mélangeuse pour que l'ouverture soit plus grande, puis la visser sur la cartouche. Les 2 à 3 premiers cm ne seront pas à utiliser (peut-être pas assez bien mélangé). Remplir le pied de M 9. . Après chaque utilisation reboucher la cartouche avec l'embout. La température d'utilisation idéale est de 20 à 30 °C pour avoir un temps de séchage rapide (env. 30 sec.). A température plus basse, le temps de séchage est plus long.

Hufgel MB 12

La température d'utilisation idéale est de 20 à 35 °C. Par temps froid toujours préchauffer le produit. 16 cc de durcisseur seront injecter dans la bouteille de MB12 à l'aide d'une seringue. Bien agiter la bouteille pendant 10 secondes pour bien mélanger les deux composants. Tout de suite répartir le produit dans le pied. Avec l'utilisation d'une plaque, un trou de 14 mm sera nécessaire pour introduire le produit. La température d'utilisation idéale est de 20 C, le temps de séchage est de 60 secondes. A température plus basse, le temps de séchage est plus long.

M 20

Les bouteilles sont de 60 ml, qui seront mélangées avec 18 ml de durcisseur. Injecter les 18 ml de durcisseur dans la bouteille. Bien agiter cette dernière pour bien mélanger les deux composants. Tout de suite répartir le produit dans le pied. Après 60 secondes le produit est stable et après d'autres 60 secondes le pied peut être posé au sol en ayant mis préalablement un scotch (afin qu'il ne colle pas au sol). La température d'utilisation idéale est de 20 C. Attention : le M 20 ne peut pas être utilisé comme un remplissage direct sur la sole (le produit est trop dur), il est étudié pour un soutien en partie postérieure du pied (comme une planche ou un cœur). Un autre produit plus mou sera préalablement utilisé (M 15 ou MB12) comme remplissage du pied (ne surtout pas remplir le pied jusqu'au fer afin de laisser de la place pour le M 20). Une fois l M 15 ou MB12 reparti dans le pieds, le M 20 sera répartie dans la partie postérieure du pied afin d'obtenir une planche.

PREMIUM

Tout simplement mélanger dans la main, le temps de séchage et d'environ 3 minutes à température ambiante (env. 20 C).

Istruzione per l'uso dei prodotti



Settima nuvola-Wolke 7

Barattoli:

Miscelare i due componenti nelle proporzioni di 1 a 1 fino ad ottenere un colore uniforme, in seguito versare / applicare su la suola. Tempo di indurimento a 20°C: 4 - 5 minuti.

Cartucce:

Aprire la cartuccia ed applicare la cannula. Tagliare la cima della cannula per ottenere un'apertura di circa 8 mm di diametro. Buttare il primo "schizzo", 2 - 3 cm³, già che i primi 3 cm³ non sono ancora ben miscelati. Riempire la suola dello zoccolo sotto la soletta. Dopo l'uso togliere la cannula e chiudere la cartuccia con il tappo e sovra tappo avvitabile. La migliore temperatura d'uso è 30 - 40°C per accelerare a pochi minuti il tempo d'indurimento. Le cartucce possono essere riscaldate in un secchio d'acqua calda (per 15min.) o con una pistola ad area calda.

120 S

Temperatura ideale d'utilizzo è 25°C. Misurare la quantità appropriata per riempire il piede (la suola) in un bicchiere rigido con 8/10% di catalizzatore liquido. (Cioè se si prende 50 cc ~ un caffè corto di 120 S, si aggiungere 4 - 5 cc di catalizzatore). Miscelare energicamente con una spatola semirigida per 20 - 30 secondi ed applicare alla suola, tirando a liscio con il bordo dell'unghia, prima di applicare il ferro preparato con la soletta a rete con i due chiodi di punta. Far appoggiare un attimo il piede ed applicare il resto dei chiodi. L'eccesso di materiale che esce dietro al piede può essere allisciato con il dito bagnato in acqua saponosa o con saliva. Per accelerare il tempo di indurimento finale si può aggiungere 2 gocce di acceleratore al 120 S nel bicchiere prima di aggiungere il catalizzatore e miscelare il tutto. Ripetere l'operazione per il seguente piede. Tempo d'indurimento 3-5 minuti. Può indurire con il piede posato per terra su un pavimento liscio e pulito.

M 15 XXL

Temperatura ideale d'utilizzo da 20 - 35°C; riscaldare se la temperatura ambiente è più bassa. Introdurre con una siringa 18 - 24 cc di catalizzatore nella bottiglietta e agitare energicamente per un minimo di 10 secondi. Versare immediatamente nel piede, in caso di solette chiuse tramite un buco di \pm 14 mm di diametro praticato nella soletta.

M 9

Bottiglietta:

Pulire la suola con Luwex Hoofspray o con alcool denaturato. Applicare il ferro con la soletta a rete Luwex e chiudere con nastro americano lo spazio tra i bulbi dello zoccolo. Aggiungere il catalizzatore liquido fino al segno indicato sulla bottiglietta. Agitare energicamente per 10 - 15 secondi ed applicare immediatamente attraverso la rete con il tappo della bottiglietta tagliato in obliquo o senza tappo, strizzando la bottiglietta. Lavorare veloce; aggiungere il catalizzatore, miscelare ed applicare il M9 deve avvenire in 30 secondi. Dopo ulteriore 30 secondi il M9 è stabile nella forma e dopo ancora 30 secondi il piede può essere lasciato appoggiare a terra. La temperatura ideale d'uso è 25°C.

Cartucce:

Aprire la cartuccia, avvitare la cannula, buttare il primo "schizzo" di 2 - 3 cc e riempire lo zoccolo (la suola) con M9. Dopo l'uso togliere la cannula e richiudere la cartuccia con il tappo e sovra tappo avvitabile. Tempo d'indurimento \pm 30 secondi a 30°C.

Huf-Gel MB12

Temperatura ideale tra 20 - 35°C, pre-riscaldare il prodotto se è più freddo. Introdurre con una siringa 16 cc nella bottiglietta di MB 12 e agitare energicamente per 10 secondi. Versare immediatamente dopo nello zoccolo (su la suola) attraverso un buco di 14 mm di diametro nella soletta. Tempo d'indurimento a 20°C \pm 60 secondo

M 20

La bottiglietta contiene 60 ml di prodotto al quale vanno aggiunti 18 cc di catalizzatore liquido. Agitare per 30 secondi energicamente ed applicare direttamente nello zoccolo preparato e ferrato. Tempo di forma stabile 60 secondi, dopo ulteriori 60 secondi si può posare il piede in terra. Temperatura ideale da 20 a 30°C.

Premium

Prendere la quantità desiderata di materiale pastoso, estenderlo in un rettangolo di spessore uniforme di 2 cm di altezza ed applicare un cordolino di catalizzatore universale (tubetto) per tutta la lunghezza del rettangolo ogni due centimetri (p.e. sé il rettangolo di Premium in mano fa 6 centimetri per 5 centimetri di larghezza per 2 cm di spessore, applicare 4 cordoli paralleli di catalizzatore di 5 cm di lunghezza). Miscelare con le dita e le mani come si fosse una massa per pizza fino a che il colore è uniforme, applicare nel piede. Tempo d'indurimento a 20°C: ±3 minuti.

Instructions



Wolke 7

Tarro:

Mezcla Luwex Wolke 7 minuciosamente en la proporción 1:1 hasta que el color sea uniforme y aplicarlo al casco. A temperatura ambiente (20°C) el tiempo para estar listo es de 4-5 min.

Cartucho:

Abrir el cartucho y enroscar la mezcla. Recortar hacia atrás el agujero de salida para agrandarlo aproximadamente unos 8mm. No usar los primeros 2-3ml, ya que la mezcla no será óptima. Rellenar casco con Cloud 9. Quitar después de usar y cerrar el cartucho con el cierre original (tapón y tapa). La temperatura para el mejor procesado es 30°-40°C. Para agilizar el proceso poner el cartucho en agua caliente durante 15 min o precalentar con pistola caliente.

120 S

La temperatura para el mejor procesado es 25°C; tiempo de secado será mayor en ambientes fríos y menor en ambientes calidos. Poner la cantidad apropiada para un casco en una taza (se puede medir la cantidad directamente en el casco). Añadir la mezcla activadora y mezclar bien durante 20-30 segundos. Trabajar rápido - Hoofpac se adhiere en 3 min. Aplanar Hoofpac con una espátula (utilizar solamente la cantidad que sea necesaria). Clavar la herradura preparada con la plantilla usando solamente los clavos de las pinzas. Dejar que el caballo apoye brevemente. Aplanar el exceso de material en el área de los talones y terminar de clavar los clavos. Hacer la mezcla de Hoofpac solamente de un casco, es decir, preparar casco por casco!

Trabajad de manera limpia, evitar contacto con las manos y las herramientas. Utilizar agua de lavar platos (0,1l de agua y dos cucharas de mesa llenas de detergente lavaplatos) o "spit" para aplanar.

M 15 XXL

Temperatura de procesado 30°-35°C, precalentar M 15 si se usa en ambientes fríos. Echar un chorro de 18-24 ml de activador en una botella (preferiblemente con una jeringa). Agitar fuerte o mezclar durante 10 segundos. Siempre mezclar muy bien el M 15 y el activador e inmediatamente incorporar la mezcla en el casco. Si se usa M15 con plantilla, cortar un agujero de 14mm en la misma.

M 9

Botella:

1. Desinfectar la suela con LUWEX Hoofspray o algo similar. 2. Clavar la herradura con la plantilla de red y sellar la zona de los talones con cinta adhesiva. 3. Llenar la botella hasta el marcador con el activador y mezclar aproximadamente 10 -15 segundos rápido y minuciosamente. Cortar la punta en diagonal y verter M9 inmediatamente. Para este propósito meter la punta a través de la red de la plantilla y exprimir fuerte la botella o sacar la punta del todo. Trabajar rápido: añadir activador, mezclar y meter tiene que estar hecho en 30 segundos. M 9 se queda rígido en 30 segundos y pasados 30 segundos mas el caballo puede apoyarse en esa extremidad. La mejor temperatura de procesado es de 25 grados.

Cartucho:

Abrir el cartucho y enroscar la punta. No usar los 2 a 3 primeros ml ya que la mezcla no será la óptima. Rellenar el casco con M9. Quitar la punta y cerrar el cartucho con la tapa y el tapón original. Tiempo de preparado (30°C) aproximadamente 30 segundos, temperaturas o ambientes mas fríos alarga el proceso. La temperatura óptima de procesado es de 20°-30°C.

Hoof Gel MB 12

Temperatura de procesado 20°-35°C; siempre precalentar MB 12 si se usa en ambientes fríos. Echar un chorro de 16 ml de activador en el bote especial MB 12 (preferiblemente con jeringa) y agitar fuerte o mezclar durante 10 segundos. Inmediatamente poner la mezcla en el casco. Si se usa plantilla, cortar un agujero de 14mm en la misma, sacar el tornillo de la botella y meter M12 directamente en la suela. Tiempo de preparado (20°C) approx. 60 segundos, temperaturas ambientales mas frías alargan un poco dicho tiempo.

M 20

Proporción mezcla 10:3 (100ml M 20: 30 ml activador)

Llenar la botella (60ml) con 18 ml activador, agitar fuerte y rápidamente la botella y meter inmediatamente M 20 en el casco preparado. Queda rígido en aproximadamente 60 segundos y pasados 60 segundos mas el caballo puede apoyar el casco.

Cubrir la barra moldeada con cinta adhesiva o espolvorear con polvos de talco o serrín para prevenir que M20 se adhiera al suelo. La mejor temperatura de procesado es 20°-30°C.

Idealmente el encierra la plantilla de red 1cm hacia el centro del casco. Eso aumenta la durabilidad de la barra blanda.

PREMIUM

Simplemente mezclarlo con las manos, tiempo de preparado a temperatura ambiente normal es de aproximadamente 3 minutos.